



**ELOMEC GmbH**

Handsiegelmaschine HS 258

Manual Sealing Machine HS 258



# Technische Daten der Handsiegelmaschine HS 258

<b>Anwendung</b>	Siegelversuche, Laborsiegelungen und Kleinproduktionsmaschine. Für Alu- und Kunststoffbehälter. Die Deckel sind vorgestanzt und von Hand aufgelegt.
<b>Ausführung</b>	Maximale Behältermasse: Länge 120mm, Breite 90mm, Höhe 50mm Kleinere Behälter auch mehrfach möglich Kaltluft gekühltes Siegelwerkzeug Siegeldruckaufbau ist pneumatisch regelbar von 800N bis 4500N Teile sind aus eloxiertem Aluminium oder in rostfreier Ausführung
<b>Leistung</b>	15 Takte pro Minute in Abhängigkeit des Produktes, der Behälter und der Deckel
<b>Masse / Werte</b>	Maschinenfläche: Breite 350mm, Tiefe 350mm, Gesamthöhe 480mm Gesamtgewicht je nach Ausführung circa 45kg Elektrische Anschlüsse: 230VAC, 50Hz, 6 Ampere mit 3-poligem Gerätestecker Pressluft mindestens 6,5 bar mit 200 Liter pro Minute, mit G 1/4" Anschluss
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS mit 2-Hand Startbedienung Siegeltemperatur regelbar bis maximal 280°C. Temperatur wählbar in 1°C Schritten Siegelzeitregelung 0 – 9.99 Sekunden in 0.01 Sekundenschritten
<b>Formsatz</b>	Siegelwerkzeug mit Heizungen und PT 100 Fühlern Behälteraufnahmen auf Schwenktisch montiert. Nicht beheizt
<b>Optionen</b>	Deckel aus Siegelfolie gestanzt und gesiegelt mit automatischem Bandvorzug Sonderausführung nach Kundenwunsch Stützwärme unten bis 120°C regelbar Auf Wunsch 110 Volt AC möglich Manueller Ausstosser um den gesiegelten Behälter leichter entnehmen zu können
<b>Richtpreise</b>	Verbindliche Preise und Lieferfristen nur nach Verkaufsgespräch mit Festlegung aller Optionen und nach schriftlicher Offerte

Preisliche und technische Änderungen vorbehalten.

Stand 01/2006

# Technical data sheet for Manual Sealing Machine HS 258

<b>Use</b>	Sealing trials, laboratory test sealings and machine for small production lots. For aluminium and plastic containers. Precut lids are placed manually.
<b>Features</b>	Maximum container size 120 x 90 x 50 mm Multi-lane operation for smaller containers possible Air cooled sealing tool Sealing pressure build-up pneumatically adjustable from 800 to 4500 Newton Machine parts in anodized aluminium or in other rustproof materials.
<b>Capacity</b>	15 strokes per minute, depending on filled product, containers and lids
<b>Dimensions / Connections</b>	Machine surface: Width 350 mm, depth 350 mm, overall height 480 mm Total weight about 45 kg, depends on execution Power input: 230 V AC, 50 Hz, 6A with 3-pole plug Air input: minimum 6.5 bar with 200 liters per minute, with G¼" connection
<b>Control</b>	Siemens SPS with 2-hand start Sealing temperature adjustable up to maximum 280°C in 1°C steps Sealing time regulation from 0 to 9.99 seconds in steps of 0.01 second
<b>Tool set</b>	Sealing tool with heating units and PT 100 sensors Container receiver mounted on swivel table. Is not heated
<b>Options</b>	Lids die cut from sealable foil reels with automatic web advance Customized executions upon request Lower tool heating adjustable up to 120°C Upon request 110 V AC power possible Manual ejector to facilitate the collection of the sealed containers
<b>Pricing</b>	To enable us to submit you a written offer with firm prices and delivery dates, it will be necessary to first discuss and fix all relevant technical details and options

Technical and price information is subject to change without notice.

Last update 01/2006

## Anwendungsbeispiele - Use examples



### **Anwendung**

Labor Siegelmaschine für Vakuum bis 50 mbar und Atmosphären austausch. Deckel ab Rolle im Siegelwerkzeug geschnitten und gesiegelt.

### **Use**

Laboratory sealing equipment for vacuum up to 50 mbar and atmosphere exchange. Lid from reel die cut and sealed in the sealing tool.

### **Anwendung**

Siegelmaschine auf Handlingautomat montiert. Mit Robotergreifer werden Kartuschen automatisch zugeführt, gesiegelt und weggeführt. Der Deckel wird ab Rolle beim Siegelvorgang gestanzt.

### **Use**

Sealing machine mounted on automatic handling unit. With robot grippers cartridges are automatically fed in, sealed and evacuated. The lid from reel is die cut during the sealing process.



Betrieb:  
ELOMEC GmbH  
Strenglenstrasse 4  
CH - 9424 Rheineck

Tel.  
Fax  
Homepage  
E-Mail:

0041 71 886 70 78  
0041 71 888 20 45  
[www.elomec.ch](http://www.elomec.ch)  
[info@elomec.ch](mailto:info@elomec.ch)